HK:+852-69575415 China GuangDong:+13538586433 ShangHai:+18816996168

HYLON® N2000 NAT

Ravago Manufacturing Europe - 聚酰胺 6

一般信息

产品说明

Unfilled, Polyamide 6 Compound

Key Features: HYLON N2000 NAT is a general purpose PA6 compound with good strength and stiffness properties

Process Method: Injection Moulding

Uses: Recommended for general purposes and applications

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 欧洲		
特性	• 良好刚性	• 通用	• 高强度
用途	• 通用		
外观	• 自然色		
加工方法	• 注射成型		

属性 [1]

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.13	g/cm³	ISO 1183/A
Relative Viscosity	2.66 到 2.74		ISO 307
机械性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
拉伸模量	2750	MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (断裂)	73.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	4.5	%	ISO 527-2
冲击性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
简支梁缺口冲击强度	6.0	kJ/m²	ISO 179/1A
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	5.5	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	180	°C	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	65.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	215	°C	ISO 306/A120
可燃性	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
UL 阻燃等级			UL 94
1.6 mm	V-2		
3.2 mm	V-2		
灼热丝易燃指数			IEC 60695-2-12
1.0 mm	850	°C	
2.0 mm	850	°C	
3.0 mm	850	°C	

HK:+852-69575415 China GuangDong:+13538586433 ShangHai:+18816996168

HYLON® N2000 NAT

Ravago Manufacturing Europe - 聚酰胺 6

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	90	°C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
料筒后部温度	230 到 240	°C
料筒中部温度	235 到 245	°C
料筒前部温度	240 到 250	°C
射嘴温度	240 到 250	°C
模具温度	80	°C

备注

[1] 一般属性：这些不能被视为规格。